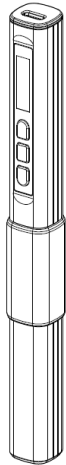


使用手册



使用前请仔细阅读本手册，并妥善保存以作参考

一、概述

本产品是一款便携式智能电烙铁，无需AC 220V供电，插入通用电源适配器或充电宝即可使用，烙铁头快速升温至化锡点；烙铁内部使用锂聚合物电池驱动，也可以携带至户外应急使用；同时具备万用表电压、电阻、通断测量功能，万用表模式超长的工作时间；采用OLED显示屏，界面清晰；机身小巧精致方便携带，通用型烙铁手柄搭配金属外壳，烙铁头和测量表笔可以灵活更换，实现了电烙铁加万用表完美结合；适用于室内室外焊接和测量多种用途。

二、安全事项

- 为避免可能的电击、火灾、及人身伤害，在使用之前，请先阅读安全注意事项。
- (1) 因本产品为金属外壳，为避免高压电击伤害，**禁止测量超过36V以上电压**。
 - (2) 烙铁加热工作时，防止烫伤，避免让儿童接触或靠近。
 - (3) 更换烙铁头时注意，关机等待烙铁头温度降下来后在做更换，避免热插拔。
 - (4) 请勿在高温、高尘环境和太阳暴晒下长期使用和存放。
 - (5) 请勿在爆炸性气体和蒸汽周围或潮湿环境中使用本产品。

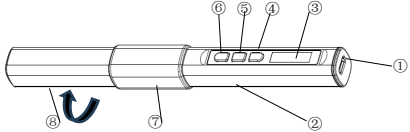
三、规格参数

万用表技术指标				
功能	量程	分辨力	精度	最大值
直流电压 (mV/V)	400.0mV	0.1mV	±(0.5%+3)	36V
	4.000V	0.001V		
	36.00V	0.01V		
交流电压 (V)	4.000V	0.001V	±(1.0%+3)	36V
	36.00V	0.01V		
电阻	400.0Ω	0.1Ω	±(2%+3)	40MΩ
	4.000kΩ	0.001kΩ		
	40.00kΩ	0.01kΩ	±(1.0%+3)	
	400.0kΩ	0.1kΩ		
	4.000MΩ	0.001MΩ		
	40.00MΩ	0.01MΩ	±(3%+3)	
通断	低于47Ω时蜂鸣器响起			

通用技术指标		
显示屏	OLED 高清	
量程	自动	
测试速率	3次/秒	
自动关机时间	5分钟、10分钟、15分钟、20分钟，OFF	
烙铁自动休眠	静置5分钟后	
烙铁温度	100℃ ~450℃ (212°F~842°F)	
工作电压	DC 5V~20V 可选	
功率	最大75W	
支持快充协议	PD/QC	
供电端口	Type-C	
烙铁头温度校准	支持	
烙铁头型号	T65	
低电量提示	√	
机械技术规格		
尺寸	196*19*19mm	
重量	80g	
电池类型	锂聚合物充电电池 3.7V 800mAh	
材质	铝+ABS+硅胶	
保修期	一年	
环境		
工作环境	温度	0~40℃
	湿度	<75%
存储环境	温度	-20~60℃
	湿度	<80%

四、使用方法

(1) 操作面板说明



图位号	名称	功能
1	TYPE-C接口	连接黑色表笔线或供电线用
2	机身	机身手柄为铝合金外壳，手握住手柄进行焊接及测量操作
3	OLED显示屏	所有界面及数值显示
4	电源键 	1. 长按此电源键2S开机或关机 2. 主界面时短按此键进入功能菜单 3. 在使用及设置界面时短按此键进行确认或退出返回到主界面
5	右方向键 	1. 在主界面时短按此键向右移动菜单选择 2. 在使用及设置界面时，短按此键向右移动菜单或增加设置参数
6	左方向键 	1. 在主界面时短按此键向左移动菜单选择 2. 在使用及设置界面时，短按此键向左移动菜单或减小设置参数 3. 在万用表测量界面时，短按此键进行测量档位切换
7	硅胶套	手指握住硅胶套进行焊接或测量操作
8	笔盖	使用时，向右旋转笔盖，将笔盖拔出 当不使用时，合上笔盖，保护烙铁头和测试笔尖

(2) 设置操作说明

选择设置图标菜单，短按电源键进入设置界面；短按左右方向键选择温度单位(TEMP)、USB输入电压、自动关机时间(APO)、温度校准(CAL)、打开或关闭电池供电(SOL SET)、返回功能菜单，选择好需要设定的功能后按电源键进入设置。

如需退出设置界面，选择返回菜单按电源键退出。

(3) 温度校准说明

当用户有需要对烙铁头温度进行校准时，可以按照如下说明进行操作：

1、打开烙铁加热使用功能，将烙铁头接触到标准烙铁测温仪，待温度稳定后，观察测温仪和烙铁屏幕显示之间的温差值，将差异值记录下来。

2、移开测温仪，操作烙铁进入温度校准界面，根据记录的温差值调整校准参数，调整至烙铁显示温度等于测温仪温度。

3、调整完成后按电源键确认，完成校准；

* 注意：

所有烙铁出厂前针对T65的烙铁头进行校准，除非安装其他规格烙铁头或使用中发现温度显示有差值时可进行以上校准操作。

(4) 测量交直流电压

1. 使用AUTO档或手动调整到电压档；

2. 将表笔接触待测电路两端；

3. 读取屏幕显示的测量电压数值。

* 注意：

a. 测量电压范围不可超过36V。

b. 测量毫伏电压时需要手动切换档，AUTO档无法识别毫伏电压。

(5) 测量电阻

1. 使用AUTO档；

2. 表笔接触待测电阻两端；

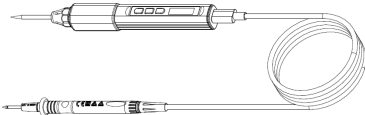
3. 读取屏幕显示的测量数值。

(6) 测量通断

1. 使用AUTO档；

2. 将表笔接触待测电路两端；

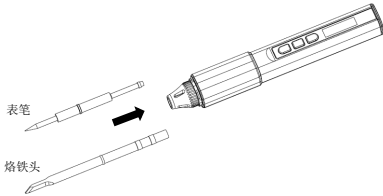
3. 读取屏幕显示的测量数值，当数值小于47 Ω 时蜂鸣器响起。



万用表表笔插装示意图

(7) 烙铁功能操作说明

本产品烙铁头和测量表笔可以任意更换，当需要使用烙铁焊接时，插入随机配置或相匹配型号的烙铁头。



操作方法

1、进入烙铁功能界面，烙铁开始升温；

2、按左右方向键设定适宜当前的焊接所需的温度值；

3、温度稳定后将烙铁头接触焊点，开始焊接。

*注意：

a. 当使用USB供电时，搭配快充适配器，可设置5V~20V供电；原则上设定的供电电压越高，功率越大，烙铁头发热越快。

b. 当没有USB供电，需要室外临时焊接使用时，需要将SOL SET设置为“ON”。

c. 烙铁静置5分钟后将自动进入休眠状态，温度会下降到最低，当重新使用拿起烙铁后，温度会快速回温。

d. 使用过程，壳体会被传导一定的温度，属正常现象，可放心使用。

(8)、低电量提示及电池充电

当长时间使用屏幕左上角电池电量符号出现一格红色提示时，需要及时充电；若仍然继续使用，当达到电池关机电压时，电量符号变空，然后自动关机。

五、保养维护

◆ 非专业人员请勿打开尝试修理本产品或更改电路。

◆ 请使用湿布和温和的清洁剂清洁，不要使用腐蚀性溶剂。测试端口若有灰尘或潮湿可能会影响读数的准确性。

◆ 新烙铁头第一次使用和烙铁头使用后应加锡保养，防止氧化。

◆ 烙铁头不宜长时间超过380℃高温长期加热，以免影响烙铁头寿命。

有限保修及权责范围

本产品自购买之日起，将可享受一年保修服务，但此保修不包括由于意外事故、疏忽、滥用、改造、污染、及操作环境的反常而导致的损害。

本说明书如有改变，恕不另行通知；

本说明书的内容被认为是正确的，若用户发现有错误、遗漏等，请与生产厂家联系；

本公司不承担由于用户错误操作所引起的事故和危害；

本说明书所讲述的功能，不作为将产品用作特殊用途的理由。